

HYPERDESMO-POLIUREA-HC

La membrana líquida de poliurea en caliente 1:1 en volumen para la impermeabilización y protección

Descripción

Membrana líquida de poliurea bicomponente, 100% sólidos para aplicación en caliente con pistola bicomponente.

Producto 1:1 en volumen con excelente flexibilidad y con un curado especialmente formulado para una excelente adherencia.

Recomendado para aplicaciones industriales y comerciales que requieran alta resistencia a la abrasión y al impacto.

Certificados

Hyperdesmo-Poliurea-Hc cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación (CTE) y con las Guías EOTA para este tipo de materiales. Este producto dispone de los siguientes certificados:

- DITE y marcado CE.

Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados metálicos, aluminio o fibra-cemento...).
- Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...).
- Cubiertas transitables (Terrazas, balcones...).
- Cubiertos tráfico intenso (Parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...).
- Depósitos de retención (Depósitos de agua y canales de irrigación...).
- Cubiertas ajardinadas.
Muros enterrados.
- Protección de espuma de poliuretano o Poliestireno.
- Sellado de superficies cementosas.

Limitaciones

Puede aumentarse la resistencia a U.V. evitando amarillamiento, cambio de tonalidad o caleo aplicando una capa de Hyperdesmo-Ady-E/ADY-2K (Pigmentado) o Hyperdesmo-T (pigmentado).

Ventajas

- Rápida curación. Tiempo de formación de gel de 20-30 segundos.
- Membrana sin burbujas ni defectos.
- 100% sólidos.
- Sin plasticidas.

- Catalizador sin Metales pesados tóxicos.
- Poliurea pura..
- La curación no se ve afectada por la humedad u otras condiciones climáticas.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 350°C.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión, a la rotura y a la abrasión.
- Buena resistencia a la química.
- Permite la difusión del vapor: No hay acumulación de humedad debajo de la membrana.
- Disponibilidad de imprimaciones para casi todo tipo de soportes.

Aplicación

Para más información consultar Anexo 1.

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte.
- Aplicación en caliente: Deben calentarse los envases de los componentes a una temperatura de unos 25°C antes de su mezcla.
- Aplicación con pistola bicomponente que mantenga producto a 80°C, también en manguera y con potencia de 230pci (+200 bares).
- El rendimiento es de 1,5 a 2kg/m².

Consumo

El rendimiento es de 1,5-2 Kg/m²

Presentación

- Producto pigmentado con envases metálicos de 198kg (CA) y 193 (CB).
- Producto no pigmentado con envases metálicos de 198kg (CA) y 180 (CB).

Envase rojo: Componente A Isocionato (color amarillo-marrón transparente)

Envase azul: Componente B Polioliol (Color neutro si no está pigmentado)

Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco de 5°C a 25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.



Clasificación según la guía EOTA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Ciclo de vida mínimo estimado	W3 / 25 años
Zona climática	S / Severo
Inclinación cubierta	S1-S4 / <5%->30%
Temperatura mínima de soporte	TL3 / -20°C
Máxima temperatura de soporte	TH4 / 90°C
Cargas de uso	P1 / P4

Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad Comp. A	1000 Cps
Viscosidad Comp. B	1500 Cps
Peso Específico Comp. A	1,04 g/cm ³
Peso Específico Comp. B	1,10 g/cm ³
Peso Específico membrana seca	+ -1 g/cm ³
Tiempo de formación de gel	20-30 segundos
Tiempo de curación	No pisar en 24 h.

Datos técnicos de la membrana

Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	350 °C
Dureza	Shore A / 90 Shore D / 40
Resistencia a la Tracción a 23°C	15 Kg/cm ²
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>400 %
Resistencia al sizallamiento	4,5 N/mm
Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m ² h.